

BURSA ATATÜRK TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ
MAKİNACILIK ALANI TORNACILIK-3

1-İş parçaları üzerinden istenilen şekilde kesici dişleri yardımıyla talaş kaldırmaya yarayan aletlere denir.

A-Keski B-Testere C-Eğge D-Matkap ucu

2-Sağlam bağlanmış iş parçasını kendi eksenini etrafında döndürerek kesici yardımıyla istenilen şekilde talaş kaldıran tezgah hangisidir.

A-Matkap B-Freze C-Torna D-Zımpara taşı

3-Torna tezgahında gereçlerine göre kesicilerden değildir.

A-Takım çelikleri B-Seri çelikler C-Sert maden uçlar D-Katerler

4-Günümüzde torna tezgahında yaygın kullanılan kesicidir.

A-Takım çelikleri B-Seri çelikler C-Sert maden uçlar D-Katerler

5- 4. Sorunun yanıtının kullanım sebebi nedir.

A-Zaman B-Para C-Amortisman D-Tercih

6-Kalem kesici uç yüksekliği torna tezgahında nereye eşit olmalıdır.

A-Döner punta B-Kater C-Katerlik D-Ayna

7-Torna tezgahının ana kısımlarından biridir.

A-Döner punta B-Katerlik C-Kızaklar D-Siperlik

8-Torna tezgahının ana kısımlarından biridir.

A-Döner punta B-Fener düzeni C-Teker D-Ayna

9-Torna tezgahı yardımcı kısımlarındandır.

A-Araba B-Fener düzeni C-Gövde D-Ayna

10-Resim 1 de 1 nolu yüzey için ne denir.

A-İş parçası B-Silindirik

C-Alın D-Ayna

11-Resim 1 de 2 nolu yüzey için ne denir.

A-İş parçası B-Silindirik

C-Alın D-Ayna

12-Resim 1 de 3 nolu kısım adı nedir.

A-Katerlik B-Silindirik

C-Alın D-Ayna

13-Resim 1 de 4 nolu kısım adı nedir.

A-Katerlik B-Silindirik C-Alın D-Ayna

14-Resim 1 de 3 nolu parça dönüş yönü ne olmalı

A-Saat yönü B-Saat yönü tersi C-Sağa D-Sola

15-Resim 1'de şu an ne tornalama yapıyor

A-Kanal B-Silindirik C-Alın D-Şu an paydos

16-Resim-2 'de torna kalemینی merkezi olarak hangisi kullanılır.

A-A B-B C-C D-Paydostayız

17-Tornada tek yönlü eğelemede hangi sıralı eğge çeşidi kullanılır.

A-Tek sıralı B-Çift sıralı C-Kılıç

18-Resim 3 te 1 nolu parça adı nedir.

A-Mandren B-Mors Kaması

C-Mors kovanı D-Mil

19-Resim 3 te 2 nolu parça adı nedir.

A-Mandren B-Mors Kaması

C-Mors kovanı D-Mil

20-Resim 3 te 3 nolu parça adı nedir.

A-Mandren B-Mors Kaması

C-Mors kovanı D-Mil

21-Resim 4 te 4 nolu parça adı nedir.

A-Mandren B-Mors Kaması

C-Mors kovanı D-Mil

22-Resim 4 te dönüş yönü ne olur.

A-Saat yönü B-Saat yönü tersi

C-Sağa D-Sola

23- Üçlü kılavuz takımı diş çekme sırasına göre sırasını belirleyiniz.

A-KHM B-HKM C-MHK D-HMK

24-12 nolu resim adı nedir.

A-Matkap B-Punta matkabı

C-Nokta D-Kılavuz

25-Resim 4 te 1 nolu kısım adı nedir.

A-Fener mili B-Fener düzeni

C-Araba D-Katerlik

26-Resim 4 te 2 nolu kısım adı nedir.

A-Fener mili B-Fener düzeni C-Araba D-Katerlik

27-Resim 4 te 3 nolu kısım adı nedir.

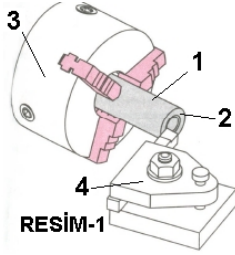
A-Sport B-Gezer punta C-Araba D-Katerlik

28-Resim 4 te 4 nolu kısım adı nedir.

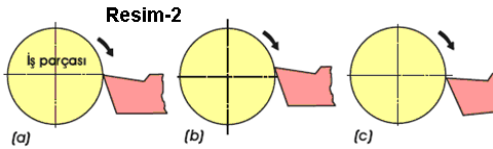
A-Sport B-Gezer punta C-Araba D-Katerlik

29-Resim 4 te 5 nolu kısım adı nedir.

A-Teker B-Fener düzeni C-Araba D-Enine hareket

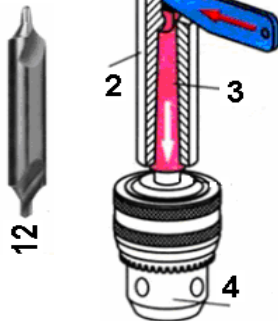


RESİM-1

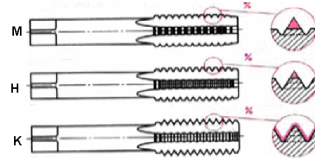


Resim-2

Resim-3



12



30-Resim 4 te 6 nolu kısım adı nedir.

A-Teker B-Kızaklar C-Ayna D-Enine hareket

31-Resim 4 te 7 nolu kısım adı nedir.

A-Teker B-Kızaklar C-Ayna D-Enine hareket

32-Resim 4 te 8 nolu kısım adı nedir.

A-Fener mili B-Kızaklar C-Ana mil D-Talaş mili

33-Resim 4 te 9 nolu kısım adı nedir.

A-Fener mili B-Kızaklar C-Ana mil D-Talaş mili

34-Resim 4 te 10 nolu kısım adı nedir.

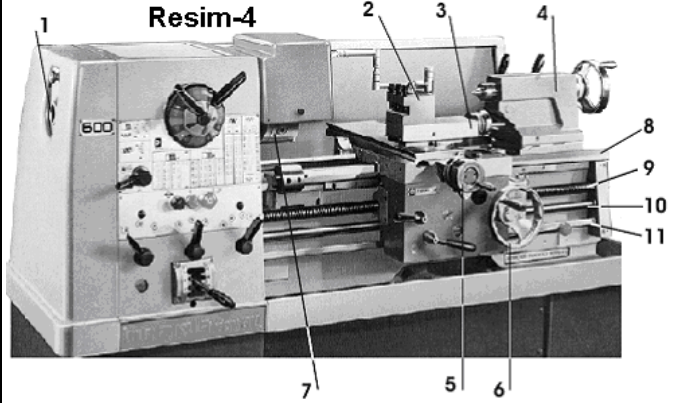
A-Fener mili B-Hareket kol mili C-Ana mil D-Talaş mili

35-Resim 4 te 11 nolu kısım adı nedir.

A-Fener mili B-Hareket kol mili C-Ana mil D-Talaş mili

36-Resim 4 te tezgah ismi nedir..

A-Üniversal torna tezgahı B-Revolver torna tezgahı



Resim-4

C-Otomat torna tezgahı

D-Kopya torna tezgahı

37-Saat ibresi yönünde dönerken ilerleyen vidanın adı nedir.

A-Sol helis B-Sağ helis

C-Sağ ve sol helis D-Helis

38- Saat ibresi yönünde dönerken ilerleyen vida işleminin adı nedir.

A-Sökme B-Sıkma

C-İkiside D-Hiçbiri

39-Resim-5'in ismi nedir.

A-4 ayaklı ayna B-3 ayaklı ayna

C-Mengeneli ayna D-Fırdöndü ayna

40-Resim-6'in ismi nedir.

A-4 ayaklı ayna B-3 ayaklı ayna

C-Mengeneli ayna D-Fırdöndü ayna

41-Resim-7'in ismi nedir.

A-4 ayaklı ayna B-3 ayaklı ayna

C-Mengeneli ayna D-Fırdöndü ayna

42-Resim-8'in ismi nedir.

A-4 ayaklı ayna B-3 ayaklı ayna

C-Mengeneli ayna D-Fırdöndü ayna

43-Resim 9' da 2 no adı nedir.

A-Pinyon dişli B-Alın vidası C-Gövde D-Anahtar

44-Resim 9' da 3 no adı nedir.

A-Pinyon dişli B-Alın vidası C-Gövde D-Ayak

45-Resim 9' da 4 no adı nedir.

A-Pinyon dişli B-Alın vidası C-Gövde D-Ayak

46-Resim 9' da 5 no adı nedir.

A-Pinyon dişli B-Alın vidası C-Gövde D-Ayak

47-Resim 10'da β açısı adı nedir.

A-Talaş açısı B-Kama açısı

C-Boşluk açısı D-Uç açısı

48-Resim 10'da γ açısı adı nedir.

A-Talaş açısı B-Kama açısı

C-Boşluk açısı D-Uç açısı

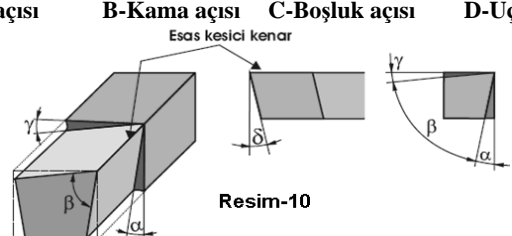
49-Resim 10'da α açısı adı nedir.

A-Talaş açısı B-Kama açısı

C-Boşluk açısı D-Uç açısı

50-Resim 10'da δ açısı adı nedir.

A-Talaş açısı B-Kama açısı C-Boşluk açısı D-Uç açısı



Resim-10

- 51-Çapı 60 mm olan Ç1040 iş parçası seri çelik kesici ile kesme hızı 25m/dak, olarak kaba talaş işlenecek devir sayısı ne olmalıdır.
A-132,7 dev/dk B-169,2 dev/dk C-159,2 dev/dk D-119,6 dev/dk
- 52-Çapı 60 mm olan Ç1040 iş parçası sert maden uç ile kesme hızı 100 m/dak, olarak kaba talaş işlenmek isteniyor devir sayısı ne olmalıdır.
A-479,6 dev/dk B-669,2 dev/dk C-559,2 dev/dk D-530,8 dev/dk
- 53-Çapı 80 mm olan Ç1060 iş parçası seri çelik kesici ile kesme hızı 17 m/dak, olarak kaba talaş işlenmek isteniyor devir sayısı ne olmalıdır.
A-79,6 dev/dk B-69,2 dev/dk C-59,2 dev/dk D-67,7 dev/dk
- 54-Çapı 80 mm olan Ç1060 iş parçası sert maden uç ile kesme hızı 90 m/dak, olarak kaba talaş işlenmek isteniyor devir sayısı ne olmalıdır.
A-379,6 dev/dk B-369,2 dev/dk C-358,3 dev/dk D-360,3 dev/dk
- 55-Çapı 160 mm olan Ç1080 iş parçası seri çelik kesici ile kesme hızı 14 m/dak, olarak kaba talaş işlenmek isteniyor devir sayısı ne olmalıdır.
A-39,6 dev/dk B-29,2 dev/dk C-32,2 dev/dk D-27,9 dev/dk
- 56-Çapı 160 mm olan Ç1080 iş parçası sert maden uç ile kesme hızı 70 m/dak, olarak kaba talaş işlenmek isteniyor devir sayısı ne olmalıdır.
A-139,3 dev/dk B-129,2 dev/dk C-149,2 dev/dk D-119,6 dev/dk
- 57-Çapı 22 mm olan takım çeliği iş parçası seri çelik ile kesme hızı 10 m/dak, olarak kaba talaş işlenmek isteniyor devir sayısı ne olmalıdır.
A-139,6 dev/dk B-144,8 dev/dk C-159,2 dev/dk D-148,8 dev/dk
- 58-Çapı 22 mm olan takım çeliği iş parçası sert maden uç ile kesme hızı 30 m/dak, olarak kaba talaş işlenecek devir sayısı ne olmalıdır.
A-429,6 dev/dk B-439,2 dev/dk C-434,3 dev/dk D-419,6 dev/dk
- 59-Çapı 48 mm olan bakır iş parçası seri çelik kesici ile kesme hızı 50 m/dak, olarak kaba talaş işlenmek isteniyor devir sayısı ne olmalıdır.
A-335,6 dev/dk B-331,7 dev/dk C-354,3 dev/dk D-443,2 dev/dk
- 60-Çapı 48 mm olan bakır iş parçası sert maden uç ile kesme hızı 250 m/dak, olarak kaba talaş işlenmek isteniyor devir sayısı ne olmalıdır.
A-1365,6 dev/dk B-1631,7 dev/dk C-1654,3 dev/dk D-1658,7 dev/dk
- 61-Çapı 34 mm olan alüminyum malzeme seri çelik kesici ile kesme hızı 200 m/dak, olarak kaba talaş işlenecek devir sayısı ne olmalı.
A-1875,6 dev/dk B-1873,4 dev/dk C-1854,3 dev/dk D-1843,2 dev/dk
- 62-Çapı 34 mm olan alüminyum malzeme sert maden uç ile kesme hızı 1000 m/dak, olarak kaba talaş işlenecek devir sayısı ne olmalı.
A-9465,6 dev/dk B-9531,7 dev/dk C-9654,3 dev/dk D-9366,8 dev/dk
- 63-Ülkemizde kullanılan ölçü sistemi hangisidir.
A-İnç B-Parmak C-Metrik D-Hektometre
- 64- 1 parmak ölçüsü kaç mm'dir.
A-2,54 mm B-25,4 mm C-254 mm D-2,54 cm
- 65-Metrik sistemde kumpasın en küçük ölçme değeri kaç mm'dir.
A- 0,1 mm B- 0,05 mm C- 0,01 mm D- 0,02 mm
- 66-Metrik sistemdeki en hassas hangi kumpas olabilir.
A- 1/10 B- 1/20 C- 1/50 D- 1/100
- 67-Metrik sistemdeki en kaba hangi kumpas olabilir.
A- 1/10 B- 1/20 C- 1/50 D- 1/100
- 68-Ölçme aletinin belirli zaman aralıklarında ölçme hassasiyetinin doğruluğu kontrol edilmesi işlemine ne denir.
A-Ultrasyon B-Sementasyon C-Vibrasyon D-Kalibrasyon
- 69-Matkap uç açısı kaç ecedir.
A- 120° B- 115° C- 122° D- 118°
- 70- D=60 mm, d=40 mm, L=35 mm siper açısı tanjant değerini bulunuz.
A-tga 0,2850 B-tga 0,2360 C-tga 0,2857 D-tga 0,2150
- 71-70. soruda bulunan tga değerinin karşılığı siper açısı kaçtır.
A- 15°94' B-14°54' C-15°14' D-15°24'
- 72- D=42 mm, d=33 mm, L=25 mm siper açısı tanjant değerini bulunuz.
A-tga 0,1800 B-tga 0,1910 C-tga 0,1850 D-tga 0,1150
- 73-72. soruda bulunan tga değerinin karşılığı siper açısı kaçtır.
A- 11°24' B-12°54' C-11°64' D-10°20'
- 74- D=22 mm, d=8 mm, L=12 mm siper açısı tanjant değerini bulunuz.
A-tga 0,5833 B-tga 0,5745 C-tga 0,5833 D-tga 0,5850
- 75-74. soruda bulunan tga değerinin karşılığı siper açısı kaçtır.
A- 29°21' B-31°54' C-28°69' D-30°25'
- 76- D=96 mm, d=24 mm, L=35 mm siper açısı tanjant değerini bulunuz.
A-tga 1,0750 B-tga 1,2360 C-tga 1,2350 D-tga 1,0286
- 77-76. soruda bulunan tga değerinin karşılığı siper açısı kaçtır.
A- 45°04' B-45°80' C-45°13' D-46°34'
- 78- D=72 mm, d=43 mm, L=15 mm siper açısı tanjant değerini bulunuz.
A-tga 0,9667 B-tga 0,8645 C-tga 0,9897 D-tga 0,9676
- 79-78. soruda bulunan tga değerinin karşılığı siper açısı kaçtır.
A- 44°94' B-44°02' C-45°60' D-45°02'
- 80- D=63 mm, d=0 mm, L=15 mm siper açısı tanjant değerini bulunuz.
A-tga 2,01 B-tga 2,23 C-tga 2,12 D-tga 2,10
- 81-80. soruda bulunan tga değerinin karşılığı siper açısı kaçtır.
A- 64°53' B-64°04' C-65°69' D-66°02'
- 82- D=122 mm, d=43 mm, L=55 mm siper açısı tanjant değerini bulunuz.
A-tga 0,7667 B-tga 0,7645 C-tga 0,7182 D-tga 0,7176

83-82. soruda bulunan tga değerinin karşılığı siper açısı kaçtır.

- A- 35°68' B-36°09' C-33°68' D-34°02'

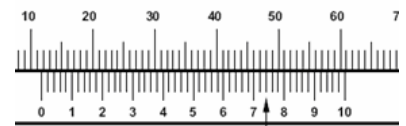
84- Kumpasın ölçüsü

- A-22,90 mm B- 22,85 mm
C- 22,45 mm D- 22,95 mm



85- Kumpasın ölçüsü

- A-66,75 mm B-68,50 mm
C-69,50 mm D-67,50 mm



86- Kumpasın ölçüsü.

- A-11,76 mm B- 11,78 mm
C- 11,74 mm D- 11,72 mm

87-Vidalı ölçme aletinin adı

- A-Kumpas B-Mikrometre C-Delik Mastarı D-Vida mikrometresi

88-Mikrometrenin en küçük ölçme değeri kaçtır.

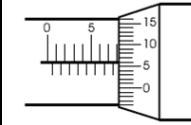
- A-0,02mm B-0,01mm C-0,05mm D-0,001 mm

89-Mikrometrenin bir tam turu kaç mm' dir.

- A-1 mm B-0,5 mm C-0,75 mm D-10 mm

90-Mikrometre cırcır yay baskı kuvveti kaç gr/f'dir.

- A-250 gr/f B-200 gr/f C-350 gr/f D-150 gr/f

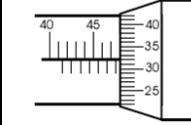
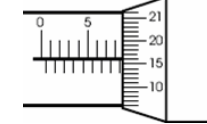


91-Mikrometrenin ölçüsü

- A-7,56 mm B- 8,06 mm
C- 7,96 mm D- 8,60 mm

92- Mikrometrenin ölçüsü

- A-8,67 mm B-8,16 mm
C-7,67 mm D- 8,66 mm

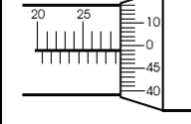
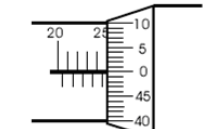


93- Mikrometrenin ölçüsü

- A-47,32 mm B- 47,37 mm
C-47,81 mm D- 47,82 mm

94- Mikrometrenin ölçüsü

- A-25,50 mm B-25 mm
C-24,50 mm D-24 mm

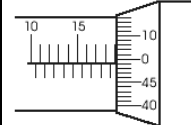
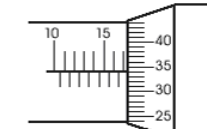


95- Mikrometre ölçüsü

- A- 28,99 mm B- 28,51 mm
C- 29,49 mm D- 28,49 mm

96- Mikrometrenin ölçüsü

- A- 17,33 mm B-17,34 mm
C- 17,35 mm D-17,32 mm

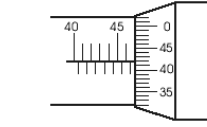


97- Mikrometre ölçüsü

- A- 18,99 mm B- 19 mm
C- 19,01 mm D-18,88 mm

98- Mikrometrenin ölçüsü

- A-46,92 mm B-46,93 mm
C-46,41 mm D-46,42 mm

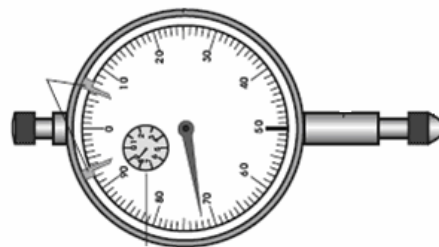


99- Kompratörün ucu kaç mm hareket etmiştir.

- A-12,25 mm B-12,20 mm C-8,72 mm D-8,78 mm

100- 5/8 '' ölçüsü hangisidir.

- A-15,875 mm B-16 mm C-15,880mm D-15,5 mm



Sınav süreniz bitmiştir.

Sınav kitapçığımı ve cevap kağıdımı teslim ediniz.

