

BURSA ATATÜRK TEKNİK VE ENDÜSTRİ MESLEK LİSESİ ENDÜSTRİYEL KALIP DALI ÖLÇME BİLGİSİ-2

- 1-1 metre ölçüsünün kaç cm'dir.
A-100 cm B-1000 cm C-100 mm D-1000 mm
- 2-1 metre ölçüsünün kaç mm'dir.
A-100 cm B-1000 cm C-100 mm D-1000 mm
- 3-1 dm ölçüsünün kaç mm'dir.
A-100 cm B-10 mm C-100 mm D-1000 mm
- 4- 47,53 cm ölçüsü kaç mm'dir.
A-475,3 mm B-47,53 mm C-4753 mm D-4753 cm
- 5- 1 parmak ölçüsü kaç mm'dir.
A-2,54 mm B-25,4 mm C-254 mm D-2,54 cm
- 6-1 km ölçüsünün kaç cm 'dir.
A-1000000 cm B-100000 cm C-10000 cm D-1000 cm
- 7- 0,048 m ölçüsünün kaç mm'dir.
A-4,8 mm B-48 mm C-480 mm D-4800 mm
- 8- 48 m ölçüsünün kaç cm'dir.
A-4,8 cm B-48 cm C-480 cm D-4800 cm
- 9- 146 dm ölçüsünün kaç hm'dir.
A-0,146 hm B-0,0146 hm C-0,00146 hm D-14,6 hm
- 10-Ülkemizde kullanılan ölçü sistemi hangisidir.
A-Inch B-Parmak C-Metrik D-Hektometre

- 11-Sürgülü cetveli ölçme aletinin adı hangisidir.
A-Kumpas B-Mikrometre C-Delik Mastarı D-Vida mikrometre
- 12-Kumpasın aleti en küçük ölçme değeri kaç mm'dir.
A-0,1 mm B-0,05 mm C-0,01 mm D-0,02 mm
- 13- 1/10 'luk kumpasın en küçük ölçme değeri kaçtır.
A-0,1 mm B-0,05 mm C-0,01 mm D-0,02 mm
- 14- 1/20 'luk kumpasın en küçük ölçme değeri kaçtır.
A-0,1 mm B-0,05 mm C-0,01 mm D-0,02 mm
- 15- 1/50 'luk kumpasın en küçük ölçme değeri kaçtır.
A- 0,1 mm B-0,05 mm C-0,01 mm D-0,02 mm
- 16-Metrik sistemde kumpasın en küçük ölçme değeri kaç mm'dir.
A- 0,1 mm B- 0,05 mm C- 0,01 mm D- 0,02 mm
- 17-Metrik sistemdeki en hassas hangi kumpas olabilir.
A- 1/10 B- 1/20 C- 1/50 D- 1/100
- 18-Metrik sistemdeki en kaba hangi kumpas olabilir.
A- 1/10 B- 1/20 C- 1/50 D- 1/100
- 19-Metrik sistemdeki kumpasın en küçük ölçme değeri kaç olabilir.
A- 0,1 mm B- 0,05 mm C-0,01 mm D-0,02 mm
- 20-Ses ve titreşim ölçmeyi etkileyen faktörlerde hangi grubu kapsar.
A-Işık hataları B-Isı hataları C-Tezgaah hataları D-Ortam hataları
- 21-Ölçme aletinin belirli zaman aralıklarında ölçme hassasiyetinin doğruluğu kontrol edilmesi işlemine ne denir.
A-Ölçenin hataları B-Isı hataları
C-Ölçme aletinin hataları D-Kalibrasyon

- 22- Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.
A-22,90 mm
B- 22,85 mm
C- 22,45 mm
D- 22,95 mm

- 23- 22. sorudaki kumpas hassasiyet olarak kaçtır.
A- 1/10 B- 1/20 C- 1/50 D- 1/100
- 24- 22. sorudaki kumpas verniyerin yapılışına göre kaçlıktır.
A- 9/10 B- 19/10 C- 29/10 D- 39/1

- 25-Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.
A-44,80 mm
B- 44,85 mm
C- 44,45 mm
D- 44,90 mm

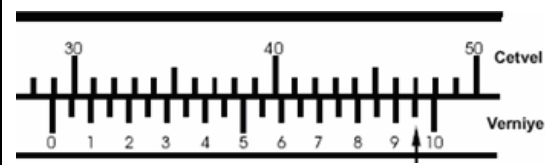
- 26- Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.
A-5,80 mm
B- 5,85 mm
C- 5,45 mm
D- 5,60 mm

- 27- Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.
A-82,20 mm
B- 81,20 mm
C- 82,15 mm
D- 81,15 mm

- 28-27. sorudaki kumpas hassasiyet olarak kaçlıktır.
A- 1/10 B- 1/20 C- 1/50 D- 1/100

29-27. sorudaki kumpas verniyerin yapılışına göre kaçlıktır.

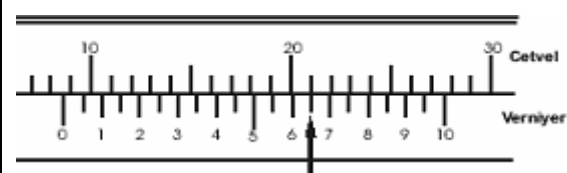
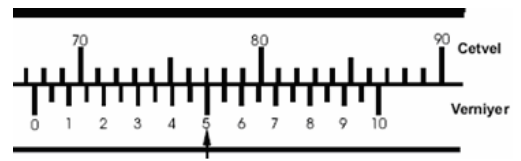
- A- 9/20 B- 19/20 C- 29/20 D- 39/20



- 30- Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.
A-29,95 mm
B-29,45 mm
C-28,90 mm
D-28,95 mm

- 31- Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.

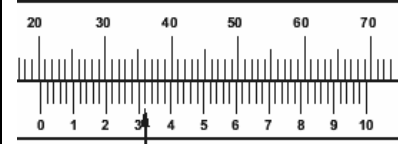
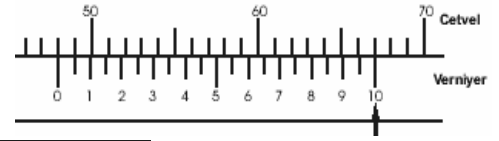
- A-66,75 mm
B-68,50 mm
C-69,50 mm
D-67,50 mm



- 32- Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.
A- 8,65 mm
B- 8,50 mm
C-8,60 mm
D-7,60 mm

- 33- Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.

- A- 48 mm
B- 47,05 mm
C-48,10 mm
D- 47 mm



- 34- Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.
A-20,32 mm
B- 20,30 mm
C- 20,28 mm
D- 20,34 mm

- 35- 34. sorudaki kumpas hassasiyet olarak kaçlık kumpastır.

- A- 1/10 B- 1/20 C- 1/50 D- 1/100

- 36- 34. sorudaki kumpas verniyerin yapılışına göre kaçlık olabilir.

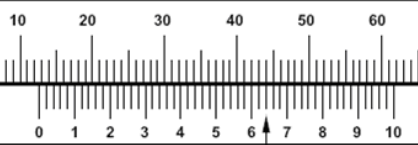
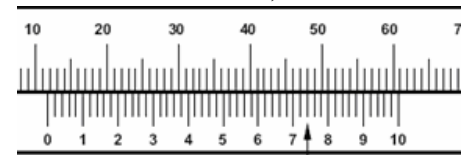
- A- 69/50 B- 59/50 C- 49/50 D- 39/50

- 37- Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.

- A-11,86 mm
B- 11,88 mm
C- 11,84 mm
D- 11,82 mm

- 38- Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.

- A-11,74 mm
B-11,70 mm
C-11,76 mm
D-11,72 mm



- 39- Kumpasın ölçüsü kaç mm'dir.

- A-12,60 mm
B-12,64 mm
C-11,64 mm
D-12,65 mm

- 40-Vidalı ölçme aletinin adı hangisidir.

- A-Kumpas B-Mikrometre C-Delik Mastarı D-Vida mikrometresi

- 41-Mikrometrenin en küçük ölçme değeri kaçtır.

- A-0,02mm B-0,01mm C-0,05mm D-0,001 mm

- 42-Mikrometrenin ilerlemesi için hangisi söylenebilir.

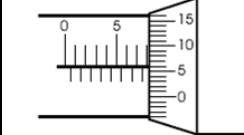
- A-Dijital B-Sürgülü C-Vidalı D-Sayısal

- 43-Mikrometrenin bir tam turu kaç mm'dir.

- A-1 mm B-0,5 mm C-0,75 mm D-10 mm

- 44-Mikrometre cırcır yay baskı kuvveti kaç gr/f'dir.

- A-250 gr/f B-200 gr/f C-350 gr/f D-150 gr/f

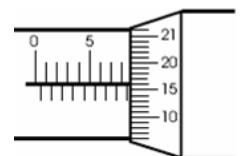


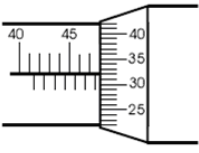
- 45-Mikrometrenin ölçüsü kaç mm'dir.

- A-7,56 mm
B- 8,06 mm
C- 7,96 mm
D- 8,60 mm

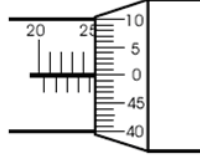
- 46- Mikrometrenin ölçüsü kaç mm'dir.

- A-8,67 mm
B-8,16 mm
C-7,67 mm
D- 8,66 mm

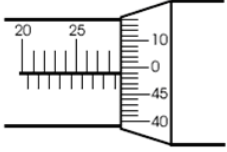




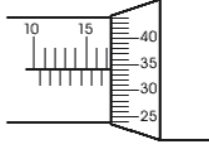
- 47- Mikrometrenin ölçüsü kaç mm'dir.
A-47,32 mm
B- 47,37 mm
C- 47,81 mm
D- 47,82 mm



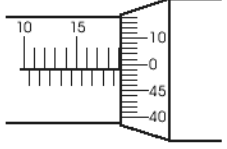
- 48- Mikrometrenin ölçüsü kaç mm'dir.
A-25,50 mm
B-25 mm
C-24,50 mm
D-24 mm



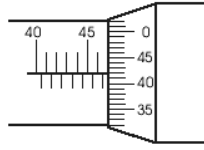
- 49- Mikrometrenin ölçüsü kaç mm'dir.
A- 28,99 mm
B- 28,51 mm
C- 29,49 mm
D- 28,49 mm



- 50- Mikrometrenin ölçüsü kaç mm'dir.
A- 17,33 mm
B-17,34 mm
C- 17,35 mm
D-17,32 mm



- 51- Mikrometrenin ölçüsü kaç mm'dir.
A-18,99 mm
B- 19 mm
C- 19,01 mm
D-18,88 mm



- 52- Mikrometrenin ölçüsü kaç mm'dir.
A-46,92 mm B-46,93 mm C-46,41 mm D-46,42 mm
53- Şekilde görülen kompratörün ucu kaç mm hareket etmiştir.
A-12,25 mm B-12,20 mm C-8,72 mm D-8,78 mm

- 54- Kompratörün hassasiyeti kaç mm'dir.
A-0,01 mm B-0,02 mm C-0,05 mm D-0,001mm
55- 1/2 " parmak ölçüsü kaç mm eder.
A-12,25mm B-12,20mm C-12,70mm D-25,40 mm

- 56- Matkap uç açısı hangisidir.
A- 120° B- 115° C- 122° D- 118°

- 57- Sertlik ölçme yöntemlerinden biridir.
A-Packard B-Brinell C-Vickers D-Rockwel
58- Ölçme ortam sıcaklığı ve ölçme baskı kuvveti ile ilgili değerlerden hangisi doğrudur.

- A-22°C/250gr B-25°C/200 gr C-25°C/250 gr D-20°C /250 gr

- 59- Standart ölçme ortam sıcaklığı kaç°dir.
A-20°C/22°C B-20°C/25°C C-20°C/24°C D-18°C /22°C

- 60- Whithworth üçgen vida kalem uç açısı kaç°dir.
A-55° B-30° C-60° D-45°

- 61- Kare vidanın vida profil açısı kaç°dir.
A- 0° B- 180° C- 90° D- 45°

- 62- Torna tezgâhında 60° konik tormalama için siper açısı kaç°dir.
A-60° B-30° C-20° D-15°

- 63- Punta matkabı koruyucu havşa açısı kaç°dir.
A-118° B-120° C-122° D-115°

- 64- 12,79 mm ölçüsü aşağıdaki hangi ölçü aletinde ölçülebilir.
A-1/50 'luk kump. B-1/20'luk kump. C-1/10'luk kump. D-Mikrometre

- 65- 22,78 mm ölçüsü hangi ölçü aletlerinde ölçülebilir.
A-1/50 'lik kumpas - Mikrometre B-1/20'luk kumpas - Mikrometre
C-1/10'luk kumpas - Mikrometre D-Mikrometre

- 66- 18,80 mm ölçüsü hangi ölçü aletlerinde ölçülebilir.
A- 1/10 - 1/50 'lik kumpas - Mikrometre
B- 1/10'luk-1/20'luk -1/50 'lik kumpas- Mikrometre
C- 1/20 - 1/10'luk kumpas - Mikrometre D- Mikrometre

- 67- 18,85 mm ölçüsü hangi ölçü aletlerinde ölçülebilir.

- A-1/20 'lik kumpas-Mikrometre
B-1/10'luk-1/20'luk -1/50 'lik kumpas- Mikrometre
C-1/20 - 1/10'luk kumpas - Mikrometre
D- Mikrometre-Kompratör

- 68- 1/2 " civatanın dış üstü çapı kaç mm.'dir
A-12,7 mm B-13 mm C-10,55 mm D-22 mm

- 69- 3/4 " civatanın dış üstü çapı kaç mm.'dir
A-16,55mm B-17mm. C-18,55mm D-19,05mm

- 70- 3 " ölçüsü kaç mm.'dir
A- 75,55mm B- 76,2 mm C- 77,2 mm D-75 mm

- 71- 5/8 " ölçüsü hangisidir.
A- 15,875 mm B-16 mm C-15,880mm D-15,5 mm

- 72- Hangisi ibreli kontrol aleti değildir.
A-Mastar B-Komparatör C-Passametre D-Passimetre



- 73- Bir işin usulüne uygun olarak yapıp yapılmadığını incelenip denetlenmesine ne ad verilir.

- A-Kontrol B-Ölçme C-Mikrometre D-Kumpas

- 74- Silindirik iş parçalarının dış çaplarının seri olarak kontrol edilmesinde hangi alet kullanılır.

- A-Mikrometre B-Çatal mastarı C-Kumpas D-Mühengir

- 75- Hangisi dijital kumpasların avantajlarından.

- A-Okuma hatası oramı düşük B-Ölçüm zamanı kısalmır

- C-Hem 'mm' hem de 'inch' olarak ölçüm yapar D-Hepsi

- 76- Verilen tampon mastarının 36 mm olan anma ölçüsü toleransları üzerinde verilmiştir. Geçer geçmez tarafın ölçüleri hangisidir.

- A-36,000-36,020

- B-36,020-36,010

- C-35,080-36,000

- D-35,080-35,080



- 77- Gerek dövme sırasında gerekse ısıl işlem sırasında çeliklerin yüzeyinde meydana gelen oksidasyona ne ad verilir

- A-Tufal oluşumu B-Parlaklık C-Renk değişimi D-Korozyon

- 78- Demirin ergime derecesi aşağıdakilerden hangisidir.

- A-768°C B-1110°C C-1535°C D-2080°C

- 79- Sertleştirilen kalıp elemanları hangi sertlik ölçme metodu ile sertlikleri ölçülür

- A-Rockwell A B-Rockwell B C-Rockwell C D-Rockwell D

- 80- Aşağıdakilerden hangisi hava çeliğinin işaretidir

- A-HB B-HSS C-HRC D-WS

- 81- Aşağıdakilerden hangisi yağ çeliğinin işaretidir

- A-HB B-HSS C-HRC D-WS

- 82- Sertleştirilmiş çeliğin kısmen yumuşatılıp iç gerginliklerini alma tavına ne ad verilir

- A-Normalleştirme B-Yumuşatma C-Sertleştirme D-Menevişleme

- 83- Karbon, çeliğin hangi özelliğini artırır

- A-Sertlik B-Dayanım C-Paslanma D-Yumuşama

- 84- Isınan malzemede hangi değişim beklenir

- A-Malzeme boyu uzar B-Malzeme boyu kısalmır

- C-Malzeme boyu değişmez D-Malzeme büzülür

- 85- Kalıplarında dişi plaka ve zımbaların sertliği kaç HRC olmalıdır

- A-30-35HRC B-45-50HRC C-58-62HRC D-70-75HRC

- 86- Türkiye'de standartları düzenleyen kurum hangisidir

- A-TSE B-MKE C-ANSI D-ISO

- 87- Dünya 'da normları düzenleyen kurum hangisidir

- A-DIN B-JIS C-ANSI D-ISO

- 88- Amerikan normu hangisidir.

- A-DIN B-JIS C-ANSI D-ISO

- 89- Almanya'nın normu hangisidir.

- A-DIN B-JIS C-ANSI D-ISO

- 90- Japonya'nın normu aşağıdakilerden hangisidir.

- A-DIN B-JIS C-ANSI D-ISO

- 91- Türkiye kendi standart kurumunu kurana kadar hangi ülkenin normunu esas almıştır.

- A-DIN B-JIS C-SAE D-ISO

- 92- Delme-kesme kalıp plaka montajında nasıl civataların kullanılır

- A-Allen başlı B-Altı köşe başlı C-Tornavida yarıklı D-Havşa başlı

- 93- Bir metalin başka metallerle yapıştığı durum ne ad verilir

- A-Sementasyon B-Bileşim C-Ayrışım D-Alaşım

- 94- Talaş kaldırmaksızın özdeş aynı parçaların imalatının yapıldığı mekanik aparatlara ne denir.

- A-Aparat B-Kalıp C-Mekanizma D-Fikstür

- 95- Şekil 1'deki bağlantı elemanının anılma ismi ülkemizde kullanılan ölçü sistemine göre ne olabilir.

- A-Gömme başlı metrik civata B-Allen başlı inch civata

- C-İmpus başlı inch civata D-Allen veya İmpus başlı metrik civata

- 96- Şekil 1 deki bağlantı elemanının C ölçüsü daima ne olur.

- A- C= A / 5 B- C=B C-C=B x 0,8 D- C= A/B

- 97- Bağlantı elemanının siparişte kullanılan kodlamasını şekil 1

- isimlendirmesine göre yapınız

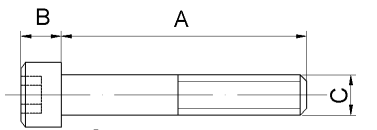
- A-M Ax C B- M Cx A

- C- M Cx B D- M Bx C

- 98- Metrik üçgen vida kaleminin uç

- açısı kaç derecedir?

- A-55° B-30° C-60° D-45°



Şekil 1

- 99- Saat ibresi yönünde dönerek ilerleyen vidanın adı nedir.

- A-Sol helis B-Sağ helis C-Sağ ve sol helis D-Helis

- 100- Isıya en yüksek dayanımı olan element hangisidir

- A-Krom B-Nikel C-Wolfram D-Vanadyum

Sınav süreniz bitmiştir.
Sınav kitapçığını ve cevap kağıdını teslim ediniz.