

ŞERİT TESTERE TEZGÂHINDA ÇALIŞMA TALİMATI

A- ÇALIŞMA ÖNCESİ YAPILACAK OLAN İŞLEMLER;

- 1- Testere tezgâhının çalışmaya uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
- 2- Şerit testerenin uygun germe basıncının 4 bar olup olmadığını kontrol ediniz.
- 3- Kesilecek iş parçası ebadının Ø 16 mm'den küçük olmamasına dikkat ediniz.
- 4- Tezgâh mengenesine kesim ölçüsü ayarlanmış iş parçasını sıkıca bağlayınız. Seri kesme işleminde mengene dayamasını ayarlayınız.
- 5- Uzun parçaların kesme işlemlerinde destek sehpaları kullanınız. Destek sehpalalarının uygun ve güvenli olduğundan emin olunuz.
- 6- Soğutma sıvısının yeterli olup olmadığını kontrol ediniz.
- 7- Kontrollerden emin olduktan sonra tezgâhınızı çalıştırarak işlemeye başlayınız.

B- ÇALIŞMA SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK OLAN HUSUSLAR;

- 1- Çalışan şerit testereyi iş parçasına uygun şekilde 5 mm yaklaştırınız.
- 2- İş parçasından ilk talaş kaldırmaya başlamada hafif daha sonra gerekirse uygun artırım yapınız.
- 3- Şerit testere tüm çalışma boyunca iş parçası üzerinde asla durdurulmaz.
- 4- Soğutma sıvısının parça ve şerit üzerine aktığından emin olunuz.
- 5- Şerit testere kesme yönünden ayrılıyorsa germe baskısı uygun değildir. Testereyi kaldırıp germe basıncını ayarlayıp iş parçasına ters yönden kesme işlemi yapınız.
- 6- Tezgâh çalışır durumda iken iş parçası üzerinde ölçü kontrol çalışması yapmayınız. Ölçü ve kontrol aletlerini tezgâh üzerinde bırakmayınız.
- 7- Çalışmanız sırasında sizi meşgul edecek kişilerin tezgâhın yanına yaklaşılmasına veya karşısında durulmasına izin vermeyiniz.
- 8- Kesme sırasında, düzgün aralıklarla "çarpma sesi" duyulduğunda, tezgâh durdurulmalı ve muhtemelen lamada çatlak meydana gelmiştir. Testere lamasında çatlak bulunup bulunmadığı kontrol edilir.
- 9- Çalışma sırasında şerit testerenin kırılma ihtimalini göz önünde bulundurarak tedbirli olunuz. Şerit testereye paralel yönde durmayınız.
- 10- Çalışırken testere koparsa, makineden uzaklaşınız ve derhal şalteri kapatarak, emniyetli bir uzaklıkta kasnakların tamamen durmasını bekleyiniz.
- 11- Kesme işlemi yapılan parçaları tabla üzerinde tutmayınız. Talaş temizliğini kesim bitim veya başlangıcında yapınız. İşlem bitiminde tezgâhı kapatınız.

C- ÇALIŞMA SONRASI YAPILACAK İŞLEMLER;

- 1- Tezgâhı durdurunuz. Şerit testereyi emniyetli şekilde yukarı kaldırınız.
- 2- Kesilen ve kesim yapılan parçaları tezgâh üzerinden alınız. Destek sehpalarını uygun yerlere koyunuz. Tekrar şerit testereyi en alt park konumuna getiriniz.
- 3- Ölçü ve kontrol aletlerini temizleyerek yerlerine koyunuz.
- 4- Tezgâhta daha sonra çalışma yapılmayacak ise fırça ile temizleyiniz.
- 5- Yağlanması gerekli kısımları paslanmayı önlemek için yağlayınız.
- 6- Tezgâhın yağsız kalmaması için periyodik zamanlarda yağ seviye kontrolü yapınız.
- 7- Çalışmanız sonuçlanmış ise atölyeyi terk etme durumunda ana şalteri kapatmayı unutmayınız.