

## SİLİNDİRİK TAŞLAMA TEZGÂHINDA ÇALIŞMA TALİMATI

### A- ÇALIŞMA ÖNCESİ YAPILACAK OLAN İŞLEMLER;

- 1- Silindirik taşlama tezgâhın çalışmaya uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
- 2- Tablayı el ile enine boyuna ve yukarı aşağı hareket ettirerek çalıp çalışmadığını, zımpara taşı da el ile çevirerek kontrol ediniz.
- 3- Gözlük ve maske gibi kişisel koruyucu gereçlerinizi takınız.
- 4- Yapacağınız işe göre plan yapınız veya öğretmeninizden yardım isteyiniz.
- 5- İş parçasını taşlamada gezer punta kullanılacak ise aynaya bağlayınız. Gezer puntayı, punta yuvasına oturtup daha sonra aynayı tekrar sıkınız gezer punta boşluğunu alınız.
- 6- Aynayı ve gezer puntayı sıkıştırdığınızdan emin olunuz.
- 7- İş parçasını ayna ile zımpara taşı arasında emniyet boşluğu bırakmayı unutmayınız.
- 8- Zımpara taşı iş parçasının çapına ve boyuna uygun dayama ayarlarınızı yapınız.
- 9- Tezgâhın tüm muhafaza levhalarını takınız.
- 10- Hareket tablasını hareket ettirerek zımpara taşı iş parçasına sıfırlama mesafesinde yaklaştırınız. Ölçü tamburunuzu sabitleyiniz.
- 11- Ayarlarınız tamam ise; tezgâhınızı çalıştırarak işlemeye başlayabiliriz.

### B- ÇALIŞMA SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK OLAN HUSUSLAR;

- 1- İş parçası üzerinde boşta tam boy yapıldıktan sonra uygun talaş veriniz.
- 2- Zımpara taşı ve iş parçasının ısınarak özelliğini kaybetmemesi için uygun soğutma sıvısı kullanınız.
- 3- Çalışmanız sırasında sizi meşgul edecek kişilerin tezgâhın yanına yaklaşılmasına veya karşısında ve tabla hareket alanında durulmasına izin vermeyiniz.
- 4- Taşlama işlemi esnasında temizlik ve ölçü kontrolü yapmaya çalışmayın sadece iş parçasına ve tezgâha odaklanın.
- 5- Taşlama tezgâhının hassas yüzey ve hassas ölçü amaçlı olduğunu unutmayınız.
- 6- Yüzdelik değerde talaş veriniz. Yüksek talaş vererek tezgâhı ve zımpara taşı zorlamayınız. Denemeyiniz. Öğretmeninizin söylediği ölçüleri referans alınız.
- 7- Zımpara taşı kırılma veya parçalanması çalışana ve çevreye ağır ve ölümcül zarar verebileceğini unutmayınız
- 8- İşlem devam ederken iş parçasına iyice yaklaşarak gözle kontrol etmeyiniz.
- 9- İşlem için sıra bekleyen parçaları tezgâh üzerinde tutmayınız.
- 10- İşlem bitiminde zımpara taşı geriye alarak park ediniz.

### C- ÇALIŞMA SONRASI YAPILACAK İŞLEMLER;

- 1- Zımpara taşı, hidrolik sistemi ve aynayı durdurunuz.
- 2- Zımpara taşı ve ayna dönmesi bitmeden iş parçası üzerine el uzatmayınız. İş parçasını sökmeye çalışmayınız. Dönme bitiminde iş parçasını tezgâhtan sökünüz.
- 3- Dönmeyi ışıktan algılayamıyorsa zımpara taşı yanal yüzeyine basit bir tel tutunuz.
- 4- Ölçü ve kontrol aletlerini temizleyerek yerlerine koyunuz.
- 5- Tezgâhta daha sonra çalışma yapılmayacak ise temizleyiniz.
- 6- Temizlik sırasında ıslanan kısımları üstübu ile kurulaınız.
- 7- Yağlanması gerekli kısımları paslanmayı önlemek için yağlayınız.
- 8- Tezgâhın yağsız kalmaması için periyodik zamanlarda yağ seviye kontrolü yapınız.
- 9- Çalışmanız sonuçlanmış ise atölyeyi terk etme durumunda ana şalteri kapatmayı unutmayınız.