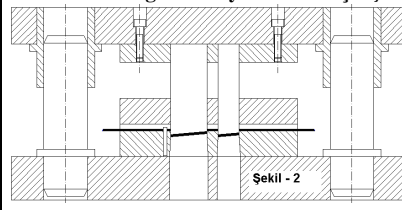


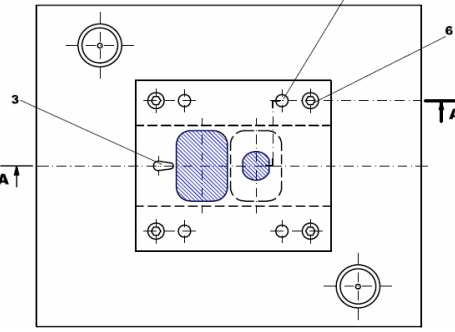
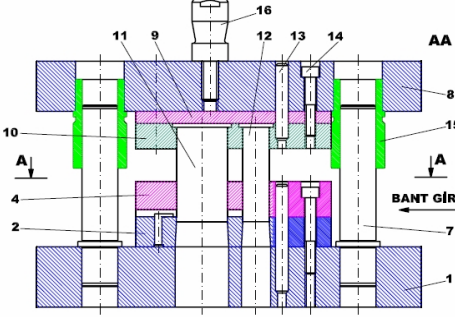
SINAV TABLO VE ARAÇLARI
BRANŞI GEREKTİREN TÜM TABLOLAR
 $\pi = 3,14$ alınacak
Çeliğin özgül ağı. = 7,85 kg/dm³
Tüm hesaplamalarda hesap makinesini
MOD 2 haneye ayarlayınız.

- 1-Hangisi sac metal kalıplarından birine örnek değildir.
A-Kesme kalıpları B-Bükme kalıpları
C-Hacim kalıpları D-Çekme kalıpları
- 2-Kalıpta düşen parça kullanılacak parça ise kalıp hangisidir.
A-Delme kalıbı B-Kesme Kalıbı
C-Sıyırıcı plakalı D-Kılavuz plakalı
- 3-Kalıpta düşen parça hurda parça ise kalıp hangisidir.
A-Delme kalıbı B-Kesme Kalıbı
C-Sıyırıcı plakalı D-Kılavuz plakalı
- 4-Delme-kesme kalıplarında hangi parçaya ihtiyaç yoktur.
A-Kolon B-Pim C-Yolluk burcu D-Yay
- 5-Delme kalıbında kesme boşluğu hangi parçaya verilir.
A-Zimbaya B-Dişiyi C-Kılavuza D-Sıyırıcıya
- 6-Kesme kalıbında kesme boşluğu hangi parçaya verilir.
A-Zimbaya B-Dişiyi
C-Kılavuza D-Sıyırıcıya
- 7-Kalıp montajında merkezleme pim sayısı hangisi olmaz.
A-4 B-3 C-2 D-1
- 8-Delme-kesme kalıp plaka montajında ne tür civataların kullanılır.
A-Allen başlı B-Altı köşe başlı
C-Tornavida yarıklı D-Havşa başlı
- 9-Zımbalara yataklık etmek hangi parçanın görevidir.
A-Dişi plaka B-Kılavuz plaka
C-Zimba tutucu D-Sıyırıcı plaka
- 10-Kalıp elemanlarından hangisinin sertleştirilmesine ihtiyaç yoktur.
A-Alt plaka B-Yan çakı C-Kolon D-Erkek zimba
- 11-Kılavuz plaka hareketli ve üst grubta ise adı ne olur.
A-Hareketli kılavuz B-Sıyırıcı plaka
C-Dişi plaka D-Kılavuz plaka
- 12-Delme-kesme kalıplarının alt grup montajında aşağıdan yukarıya doğru olan sıralama hangisidir.
A-Alt plaka-Kılavuz-Dişi B-Alt plaka-Zimba tutucusu-Dişi
C-Alt plaka-Dişi-Zimba tutucusu D-Alt plaka-Dişi-Zimba
- 13-120x150x20 mm. ölçüsündeki çelik malzemenin ağırlığı kaç kg'dır.
A-2,83 kg. B-2,58 kg. C-2 kg D-2,24 kg.
- 14-Kesilen sacda oluşan değişimin doğru sıralaması hangisidir.
A-Kesme-akma-kopma-plastik şekil değiştirme
B-Plastik şekil değiştirme-kopma-kesme-akma
C-Plastik şekil değiştirme-kesme-akma-kopma
D-Kesme-plastik şekil değiştirme-kopma-akma
- 15-Şekil 1 de dişi kalıp boşluk açıları verilmiştir. Dişi kalıba boşluk açıları verilmiş sebebi nedir.
A-Kesilen sac parçasında 0,01-0,025 oranında genleşme olur ve dişi plakayı iç kuvvetlere maruz bırakmamak.
B-Kesme ve delmeden dolayı zaten çeşitli kuvvetlere maruz kalan dişi plakayı daha fazla zorlamamak.
C-Yumuşak sac parçanın yan yüzeyinde sarma işleminin oluşmasına engel olmak.
D-Hepsi
- 16-Kesme kuvvetini azaltmak için zımbaların açlandırılması veya kademelendirilmesi hangi sebeplerden dolayı tercih edilmez.
A-Tek taraflı istenmeyen açılı kuvvetler doğar
B-Kalıp kayıt veya kolonları kuvvetli olmalı
C-Parça üzerinde deformasyona sebep olur.
D-Hepsi
- 17-Kesme kuvveti azaltmak için zımbaların kademelendirilmesinin ve açlandırılması günümüzde pek uygulanmama sebebi hangisi olabilir.
A-Kalıpta pres kursu daha uzun olmak zorundadır.
B-İşletmelerde artık her türlü makinenin oluşu
B-Kalıp bakımında itinalı davranış gerektirmesi
D-Hepsi
- 18-Küçük çaplı zımbaları kademeli yapmanın amacı hangisidir.
A-Zimbaya şekil vermek
B-Zımbanın sertleştirilmesini kolaylaştırmak
C-Zımbayı dişiye daha kolay alıstırmak
D-Zımbanın dayanımını arttırmak
- 19-Kalıp sütunları çevresine açılan helisel oluklar ne işe yarar.
A-Yağlama B-Hassas çalışması
C-Sürtünmeyi azaltmak D-Montaj kolaylığı
- 20-Hangisi hava çeliği malzemedir.
A-2842 B-2080 C-2344 D-2379
- 21-Hangisi yağ çeliği malzemedir.
A-2842 B-2344 C-2436 D-2379

- 22-Hangisi darbe çeliği malzemedir
A-2842 B-2080 C-2344 D-2379
- 23-Dişi plaka ve erkek zımbaların sertliği kaç HRc olmalıdır.
A-30-35 HRc B-45-50 HRc C-58-62 HRc D-70-75 HRc
- 24-Sütunların kullanım en temel amacı hangisidir.
A-Kesme boşluğu az olan kalıpta sıkıntı olmamasını
B-Kalıbın yapısının sağlam olması
C-Kalıbın uzun ömürlü olmasını
D-Alt ve üst grubun aynı ekseninde çalışması
- 25-Sertleştirilen kalıp elemanları hangi metodu ile sertlikleri ölçülür.
A-Rockwell A B-Rockwell B
C-Rockwell C D-Rockwell D
- 26-Daha önceden sertleştirilmiş çeliğin kısmen yumuşatılıp iç gerginliklerini almaya denir.
A-Normalleştirme B-Yumuşatma C-Sertleştirme D-Menevişleme
- 27-Karbon, çeliğin hangi özelliğini artırır.
A-Sertlik B-Dayanım C-Paslanma D-Yumuşama
- 28-Zimba ile dişi plaka arasındaki boşluğa denir.
A-Boşluk açısı B-Kesme boşluğu C-Sürtünme boşluğu D-Ölçü farkı
- 29-Kesme işleminde zimba, sac malzemeye sac kalımmın ne kadarı kadar batar.
A-1/1 B-1/2 C-1/3 D-1/4
- 30-Kesme kalıbında sac parçanın kesilmesi esnasında sacın köşelerinde meydana gelecek olan keskin köşe veya çapak hangi yöne doğru olur.
A-Zimbaya B-Dişi plakaya C-Kılavuz plakaya D-Kalıp sapına
- 31-Delme kalıbında sac parçanın delinmesi esnasında sacın köşelerinde meydana gelecek olan keskin köşe veya çapak hangi yöne doğru olur.
A-Zimbaya B-Dişi plakaya C-Kılavuz plakaya D-Kalıp sapına
- 32-Preste baskısı yapılan iş parçasının yan yüzeylerindeki parlak yüzey neyi ifade eder
A-Şekil değişikliği B-Kesme C-Kopma D-Akma
- 33-Preste baskısı yapılan iş parçasının yan yüzeylerindeki parlak olmayan yüzey neyi ifade eder
A-Şekil değişikliği B-Kesme C-Kopma D-Akma
- 34-Kalıpta 1 nolu parçanın adı nedir.
A-Alt plaka B-Kılavuz plaka C-Dişi plaka D-Erkek zimba
- 35-Kalıpta 1 nolu parçanın malzemesi ne olabilir.
A-Ç1020-Ç1040-Döküm B-2344 C-2842 D-2379
- 36-Kalıpta 2 nolu parçanın adı nedir.
A-Alt plaka B-Dişi gövde C-Dişi plaka D-Erkek zimba
- 37-Kalıpta 2 nolu parçanın malzemesi ne olabilir.
A-Ç1020-Ç1040-Döküm B-2344 C-2842 D-2379
- 38-Kalıpta 2 nolu parça sertliği kaç HRc olmalıdır.
A-30-35 HRc B-45-50 HRc C-58-62 HRc D-70-75 HRc
- 39-Kalıpta 3 nolu parçanın adı nedir.
A-Pim dayama B-Dişi gövde C-Dişi plaka D-Erkek zimba
- 40-Kalıpta 4 nolu parçanın adı nedir.
A-Dişi plaka B-Dişi gövde C-Kılavuz plaka D-Erkek zimba
- 41-Kalıpta 4 nolu parçanın malzemesi ne olabilir.
A-Ç1040 B-2379 C-2842 D-Hepsi
- 42-Kalıpta 5 nolu parçanın adı nedir.
A-Pim B-Allen civata C-Dişi plaka D-Kılavuz zimba
- 43-Kalıpta 5 nolu parçanın takılacağı yere ilk önce işlemlerden hangisi uygulanmalıdır.
A-Tornalama B-Matkapla delme C-Havşalama D-Raybalama
- 44-Kalıpta 5 nolu parçanın takılacağı yere daha sonra işlemlerden hangisi uygulanmalıdır.
A-Tornalama B-Matkapla delme C-Havşalama D-Raybalama
- 45-Kalıpta 5 nolu parçanın takılacağı yere en son işlemlerden hangisi uygulanmalıdır.
A-Tornalama B-Matkapla delme C-Havşalama D-Raybalama
- 46-Kalıpta 6 nolu parçanın takılacağı yere ilk önce işlemlerden hangisi uygulanmalıdır.
A-Tornalama B-Matkapla delme C-Havşalama D-Raybalama
- 47-Kalıpta 6 nolu parçanın takılacağı yere en son işlemlerden hangisi uygulanmalıdır.
A-Vida çekme B-Matkapla delme C-Havşalama D-Raybalama
- 48-Kalıpta 6 nolu parçanın adı nedir.
A-Alt plaka B-Kılavuz plaka C-Dişi plaka D-Allen civata
- 49-Kalıpta 7 nolu parçanın adı nedir.
A-Alt plaka B-Dişi gövde C-Kalıp sütunu D-Erkek zimba
- 50-Kalıpta 7 nolu parça sertliği kaç HRc olmalıdır.
A-30-35 HRc B-45-50 HRc C-58-62 HRc D-60-65 HRc
- 51-Kalıpta 8 nolu parçanın adı nedir.
A-Alt plaka B-Üst plaka C-Dişi plaka D-Erkek zimba
- 52-Kalıpta 9 nolu parçanın adı nedir.
A-Üst plaka B-Darbe emici plaka C-Dişi plaka D-Erkek zimba
- 53-Kalıpta 10 nolu parçanın adı nedir.
A-Zimba tutucu B-Dişi gövde C-Dişi plaka D-Erkek zimba
- 54-Kalıpta 10 nolu parçanın malzemesi ne olabilir.
A-Ç1040 B-Ç1020 C-2379 D-Hepsi
- 55-Kalıpta 11 nolu parçanın adı nedir.
A-Alt plaka B-Dişi gövde C-Dişi plaka D-Erkek zimba

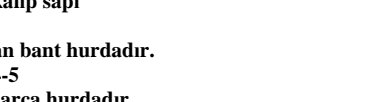
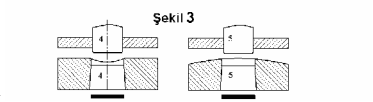
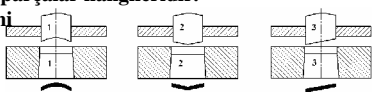


- 56-Kalıpta 11 nolu parça sertliği kaç HRC olmalıdır.
A-30-35 HRC B-45-50 HRC C-58-62 HRC D-60-65 HRC
- 57-Kalıpta 12 nolu parçanın adı nedir.
A-Delme zimba B-Pim C-Dişi plaka D-Erkek zimba
- 58-Kalıpta 12 nolu parçanın malzemesi ne olabilir.
A-Ç1040 B-2344 C-2842 D-2379
- 59-Kalıpta 12 nolu parça sertliği kaç HRC olmalıdır.
A-30-35 HRC B-45-50 HRC C-58-62 HRC D-60-65 HRC
- 60-Kalıpta 13 nolu parçanın adı nedir.
A-Alt plaka B-Erkek zimba C-Dişi plaka D-Pim
- 61-Kalıpta 14 nolu parçanın adı nedir.
A-Üst plaka B-Allen civata C-Pim D-Erkek zimba
- 62-Kalıpta 15 nolu parçanın adı nedir.
A-Üst plaka B-Erkek zimba C-Dişi plaka D-Sütun burcu

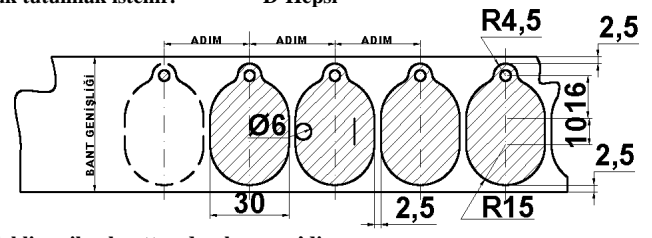


- 63-Kalıpta 15 nolu parça malzemesi nedir
A-Ç1010 B-Ç1040
C-Ç1020 D-2344
- 64-Kalıpta 15 nolu parça sertliği kaç HRC'dir.
A-30-35 B-45-50
C-58-62 D-60-65
- 65-Kalıpta 16 nolu parçanın adı nedir.
A-Üst plaka B-Dişi gövde
C-Kalıp sapı D-Erkek zimba
- 66-Kalıpta 16 nolu parçanın malzemesi nedir.
A-Ç1010 B-Ç1040
C-Ç1020 D-2344
- 67-Kalıp alt plakası yapımında kullanılmaz
A-Döküm B-Hava çeliği
C-Sade karbonlu çelik D-Platina
- 68- Kalıpta üst grubu prese bağlayan elemanın adı nedir
A-Saplama B-Malafa C-Sap tutucusu D-Bağlama sapı
- 69-Resimdeki kalıp dayama tipine göre kalıp adı nedir.
A-Pim dayamalı delme kesme kalıbı B-Yan çakılı kesme delme kalıbı
C-Parmak dayamalı kesme kalıbı D-Pim dayamalı delme kalıbı
- 70-Kalıp tasarımı yapılırken göz önünde tutulması gerekmeyen husus
A-Kullanılacak pres B-Preste kimin çalışacağı
C-Üretilecek parça sayısı D-Üretim parçasının cinsi
- 71-Türkiye'de çelik normunu düzenleyen kurum hangisidir?
A-TSE B-MKE C-SAE D-ISO
- 72-Metalin yapısına uygun başka maddelerle yapmış olduğu karşına denir.
A-Sementasyon B-Bileşim C-Ayrışım D-Alaşım
- 73- $\square 250$ - $\square 140 \times 60$ mm. ölçülü çeliğin ağırlığı kaç kg. dir.
A-20,24 kg. B-20,16 kg. C-20,21 kg D-20,64kg.
- 74-Zimba tutucusunu taşıyan plaka hangisidir
A-Ara plaka B-Sap tutucusu C-Kılavuz plaka D-Üst plaka
- 75-Kalıpta kullanılan 9 nolu plakanın amacı nedir.
A-Zimba kafalarının üst plakaya batmaması için
B-Zimbanın kırılmaması için
C-Zimbaya gelen darbeyi engellemek için
D-Pres baskı kuvvetini azaltmak için
- 76-Resimdeki kalıp tipi aşağıdakilerden hangisidir.
A-Kılavuz plakalı kesme delme kalıbı
B-Sıyrıcı plakalı kesme delme kalıbı
C-Kılavuz plakalı yan çakılı kesme delme kalıbı
D-Sıyrıcı plakalı pim dayamalı kesme delme kalıbı
- 77-Kalıpta alt grupta yer alan parçalar hangisidir.
A-Kılavuz plaka-pim-sütun burcu B-Sıyrıcı plaka-yay-delme zımbası
C-Alt plaka-dişi plaka-dayama D-Dişi plaka-sütun burcu-alt plaka
- 78-Kalıpta kesit alınıp kesilmemiş olan parçalar hangileridir.
A-Kılavuz plaka-sütunlar-dayama pimi
B-Sıyrıcı plaka-pim-cıvata-zimbalar
C-Pim-zimbalar-cıvata-sütun
D-Pim-zimbalar-cıvata-sütun burcu

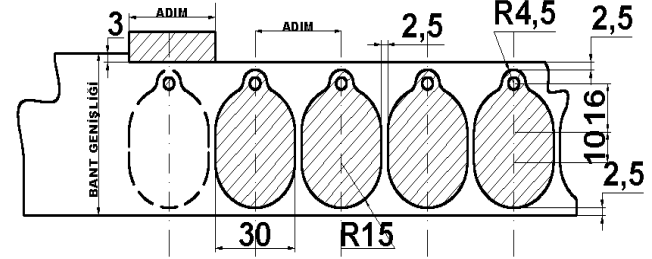
- 79-Resmi verilen kalıpta üst grupta yer alan parçalar hangisidir.
A- Kılavuz plaka-pim-sütun burcu
B- B-Sıyrıcı plaka-yay-delme zımbası
C-Zimba tutucu-darbe emici plakası-kalıp sapı
D-Dişi plaka-zimba tutucu-üst plaka
- 80- Şekil 3'de hangi kalıplarda kullanılan bant hurdadır.
A-1-2 B-1-2-4 C-1-2-3 D-4-5
- 81- Şekil 3'de hangi kalıplardan çıkan parça hurdadır.
A-1-2 B-1-2-4 C-1-2-3 D-4-5



- 82-Şekil 3'de dişi plaka ve zimbaların kesici yüzeylerin şekillendirilmesi günümüzde hangi amaç için yapılmaz
A-Günümüzün işletmelerinde her türlü tonajda pres olduğu için kuvvet düşürmek için ihtiyaç duyulmaz
B-Günümüzde bazen kalıp presten daha değerli olduğu için ihtiyaç olmaz.
C-Günümüzde el işçiliği maliyeti yüksek olduğu için kalıp bakım maliyeti düşük tutulmak istenir.
D-Hepsi



- 83-Şekli verilen bantta adım kaç mm'dir.
A-27,5 mm B-30 mm C-32,5 mm D-35 mm
- 84-Fire = S x 2,5 ise sac kalınlığı kaç mm'dir.
A-2,5 mm B-2 mm C-5 mm D-1 mm
- 85-Bordür = S x 2,5 ise sac kalınlığı kaç mm'dir.
A-2,5 mm B-2 mm C-5 mm D-1 mm
- 86-Bant genişliği kaç mm'dir.
A-49,5 mm B-50,5 mm C-51 mm D-52 mm
- 87-Sac kalınlığına göre tek taraftan kesme boşluğu ne kadardır. (Kesilme Dayanımı=45 kg/mm²)
A-0,032 mm B-0,034 mm C-0,012 mm D-0,039 mm
- 88-Sac kalınlığına göre çift taraftan kesme boşluğu ne kadardır. (Kesilme Dayanımı=45 kg/mm²)
A-0,064 mm B-0,067 mm C-0,024 mm D-0,069 mm
- 89- Üst şekilde adım ölçüsü-fire-bordür -bant genişliği sıralaması hangisidir.
A- 32,5 -2,5-2,5-51,5 B- 30 -2,5-2,5-50,5
C- 32,5 -2,5-2,5-50,5 D- 32,5 -2,5-3-50,5



- 90-Şekli verilen yan çakılı bantta adım kaç mm'dir.
A-27,5 mm B-30 mm C-32,5 mm D-35 mm
- 91-Fire = S x 2,5 ise sac kalınlığı kaç mm'dir.
A-2,5 mm B-2 mm C-5 mm D-1 mm
- 92-Bordür = S x 2,5 ise sac kalınlığı kaç mm'dir.
A-2,5 mm B-2 mm C-1,25 mm D-1 mm
- 93-Bant genişliği kaç mm'dir.
A-49,5 mm B-50,5 mm C-51 mm D-53,5 mm
- 94-Sac kalınlığına göre tek taraftan kesme boşluğu ne kadardır. (Kesilme Dayanımı=15 kg/mm²)
A-0,032 mm B-0,019 mm C-0,012 mm D-0,034 mm
- 95-Sac kalınlığına göre çift taraftan kesme boşluğu ne kadardır. (Kesilme Dayanımı=15 kg/mm²)
A-0,064 mm B-0,039 mm C-0,024 mm D-0,068 mm
- 96- Verilen şekilde adım ölçüsü-fire-bordür -bant genişliği sıralaması aşağıdakilerden hangisidir.
A- 32,5 -2,5-2,5-53,5 B- 30 -2,5-2,5-52,5
C- 32,5 -2,5-2,5-52,5 D- 32,5 -2,5-3-53,5
- 97-Kesme kuvveti 26550 kg/f ise sıyırma kuvveti kaç kg'dır.
A-5320kg/f B-5315 kg/f C-5330 kg/f D-5310 kg/f
- 98-Kalıplardaki plakalardan talas kaldırma işleminin nedeni hangisidir.
A-Talası kaldıran makineler icat edilmiş bu icatlar boşa gitmesin diye
B-Bizden önceki teknik elemanlar yaptıkları için bizde yapıyoruz.
C-Kendime hiç bu soruyu sormadım hiç düşünmedim. Düşünüyüm o zaman..
D-Plakaların imal edilmesi esnasında haddedeleme yüzeyde oluşan kılcal çatlakları yok edebilmek için çatlak derinliğine kadar talas kaldırıyoruz.
- 99- 80 x 120 x 30 mm. ölçülü çeliğin ağırlığı kaç kg. dir.
A-2,02 kg. B-2,2 kg. C-2,90kg D-2,26 kg.
- 100- Ø 200 x 60 mm. ölçülü çeliğin ağırlığı kaç kg. dir.
A-14,89 kg. B-15,80 kg. C-14,47 kg D-14,79 kg.

Sınav süreniz bitmiştir.
Sınav kitapçığını ve cevap kağıdını teslim ediniz.

